

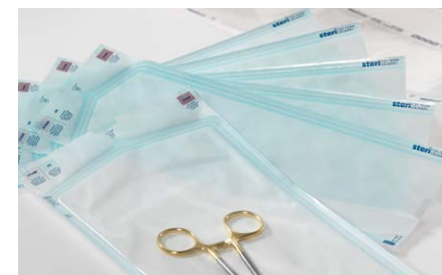
Klarsichtverpackungen
aus Papier,
Vlies und Tyvek®





Verantwortung verpflichtet!

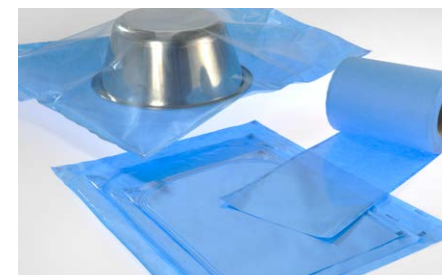
Unter dem Markennamen stericlin® produziert die Vereinigte Papierwarenfabriken GmbH (VP) seit 1974 medizinische Verpackungen und Indikatoren für Krankenhäuser, Dienstleister und Arztpraxen, sowie Verpackungssysteme für sterile Einmalprodukte. Unsere Erzeugnisse werden in modernen Fertigungsanlagen unter Reinraumbedingungen und auf Basis sorgfältig validierter Produktionsprozesse hergestellt. Sie erfüllen und übertreffen die Anforderungen von Normen und Gesetzen für Medizinprodukte. Seit jeher setzt unsere Qualität weltweit Maßstäbe.



Klarsichtverpackungen aus Papier und Folie

Dieses Sterilbarriersystem (SBS) ist das gängigste Verpackungssystem weltweit. Stericlin® Klarsichtverpackungen gibt es als Beutel und Schlauch, mit oder ohne Seitenfalte. Sie eignen sich für alle leichten bis mittelschweren Instrumente.

Seite 4-5



Klarsichtverpackungen aus Vlies und Folie

Klarsichtvliesverpackungen sind die ideale Verpackungsform für voluminöse, schwere oder poröse Sterilgüter. Erhältlich als Beutel oder Schlauch.

Seite 6-7



Klarsichtverpackungen aus Tyvek® und Folie

Beutel und Schläuche aus Tyvek® eignen sich insbesondere für die Sterilisation von thermolabilen Instrumenten und Sets sowie die VH202 (Plasma)- und Gassterilisation.

Seite 8-9



**Sichere Sterilisation
Flexible Handhabung
Unterschiedliche Größen**

Klarsichtverpackungen aus Papier und Folie von stericlin®



Für jede Form die passende Größe

Normkonforme Kennzeichnung

Mit und ohne Seitenfalte

Klarsichtverpackungen aus Papier und Folie

Klarsichtbeutel und -schläuche sind das universelle Verpackungssystem für die Sterilisation – nahezu alle leichten und mittelschweren Instrumente und Sets können hiermit verpackt werden. Das sterilisationsteste 70 g/m² starke Kraftpapier bildet eine wirksame Barriere gegen Keime, ist aber gleichzeitig durchlässig für Luft, Dampf und Sterilisiergase. Drei Indikatoren für die STEAM-, EO- und FORM-Sterilisation sind außerhalb des Füllbereichs aufgedruckt.

Das hochwertige 70 g/m²-Papier der stericlin® Klarsichtverpackung aus Papier und Folie hebt sich bezüglich seiner Qualität, Festigkeit und Barriereleistung deutlich vom marktüblichen 60 g/m²-Papier ab.

Einsatz:

- Leichte bis mittelschwere Instrumente
- Indikatoren für STEAM-, EO- und FORM-Sterilisation
- Erfüllen die Anforderungen der ISO 11607 und EN 868





Sichere Sterilisation
Hohe Dampfdurchlässigkeit
Beste Materialfestigkeit

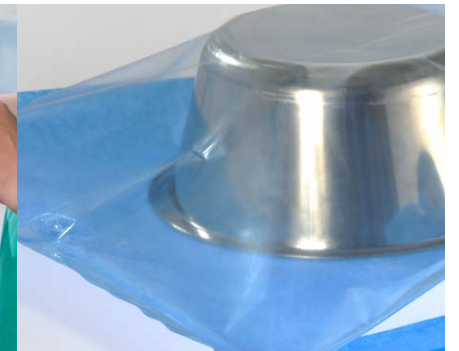
Klarsichtverpackungen aus Vlies und Folie von stericlin®



In verschiedensten Größen verfügbar



Ideal für großvolumige Güter



Hohe Dampfdurchlässigkeit

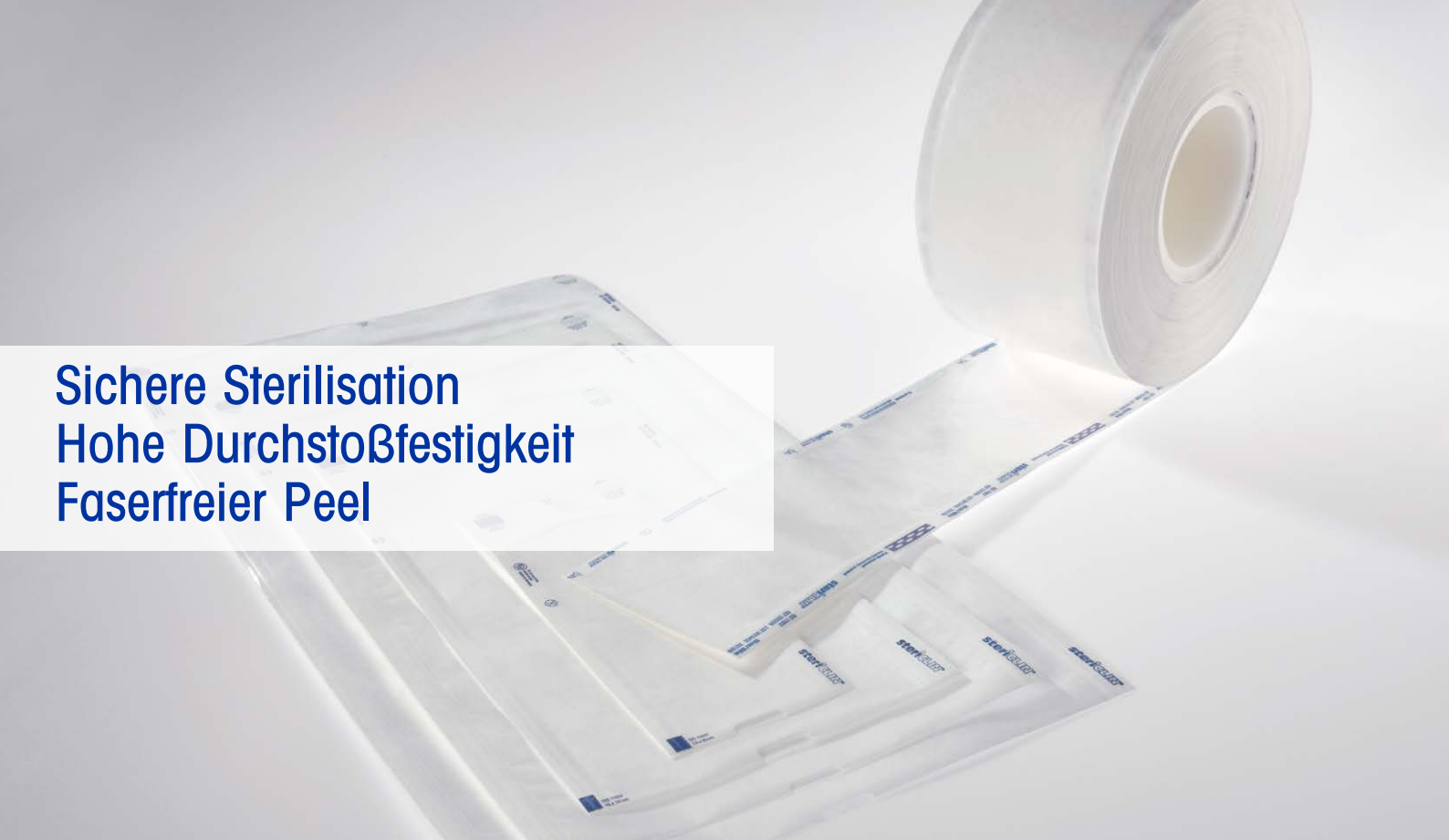
Klarsichtverpackungen aus Vlies und Folie

Diese Klarsichtverpackungen bestehen aus 60 g/m² starkem Vlies mit aufgesiegelter Verbundfolie. Drei Indikatoren für die STEAM-, EO- und FORM-Sterilisation sind außerhalb des Füllbereichs aufgedruckt. Dieses System kombiniert die sterilisationstechnischen Vorteile der Verpackung mit Vliesstoffen mit der einfachen Handhabung von Klarsichtverpackungen. Dabei ermöglicht die hohe Luft- und Dampfdurchlässigkeit die Verwendung für großvolumige und poröse Güter. Durch die mechanische Festigkeit können auch schwere Instrumente sicher verpackt werden.

Einsatz:

- Schwere, voluminöse und poröse Sterilgüter
- Indikatoren für STEAM-, EO- und FORM-Sterilisation
- Erfüllen die Anforderungen der ISO 11607 und EN 868





Sichere Sterilisation
Hohe Durchstoßfestigkeit
Faserfreier Peel

Klarsichtverpackungen aus Tyvek® und Folie von stericlin®



In vielen Größen verfügbar



Ideal für thermolabile Instrumente



Faserfreier Peel

Klarsichtverpackungen aus Tyvek® und Folie

Die Qualität der Klarsichtverpackungen aus Tyvek® und Folie wird durch das ausgewählte Material entscheidend beeinflusst. Deshalb verwendet stericlin® ausschließlich das stärkste medizinische Tyvek®: Typ 1073 B mit 75 g/m². Hervorragende Barriereigenschaften gegen Keime und Feuchtigkeit, extrem hohe Durchstoßfestigkeit sowie faserfreier Peel ohne Delamination zeichnen dieses Sterilbarriersystem aus. Tyvek® eignet sich optimal für die VH2O2 (Plasma)-, EO-, FORM- und Strahlensterilisation. Für die Gassterilisation ist dieses Sterilbarriersystem erste Wahl, da Tyvek® die toxischen Gase kaum absorbiert und Restgehalte weit unter den zulässigen Grenzwerten ermöglicht.

Einsatz:

- Thermolabile Instrumente und Sets
- Indikatoren für VH2O2 (Plasma)- und EO-Sterilisation
- Erfüllen die Anforderungen der ISO 11607 und EN 868

Tyvek® ist ein eingetragenes Warenzeichen der E.I. du Pont de Nemours.



Made in Germany
Höchste Fertigungsqualität
Weltweit führend

Höchste Fertigungsqualität – Made in Germany



Modernster Maschinenpark



Normkonforme Herstellungsprozesse,
Materialien und Prüfmethode



Modernste Labortechnik und Analytik

Qualität und Sicherheit

Alle Verpackungen überzeugen durch eine normkonforme und vollständige Kennzeichnung sowie den sauberen Druck von Farben und Indikatoren. Die überragenden Barriereigenschaften basieren auf sorgfältiger Materialauswahl und permanenter Qualitätssicherung. Die Verbindung der Verbundfolie mit den permeablen Materialien Papier, Tyvek® oder Vlies stellt den Kernprozess bei der Herstellung von Klarsichtverpackungen dar: Für guten Peel darf die Siegelnahtfestigkeit nicht zu hoch sein, für die Sterilisationsfestigkeit nicht zu niedrig.

Klimaschutz

Umweltbewusstes Handeln ist bei der VP Group Teil der Unternehmenspolitik: Wir arbeiten zu 100 % klimaneutral. Unvermeidbare Emissionen werden komplett über international anerkannte Emissionsminderungszertifikate ausgeglichen. Die VP erfüllt auch alle Anforderungen der ISO 14001 im Bereich Umweltmanagement.

Normen und Validierung

Sterilbarriersysteme von steriCLIN® erfüllen die Anforderungen der ISO 11607 sowie der EN 868. Die Normerfüllung wird kontinuierlich durch unabhängige, akkreditierte Labore überprüft. Dies wiederum verlangt die Norm nicht – wir tun es freiwillig. Die VP verfügt über hochmoderne Messinstrumente, Prüfmittel und Sterilisatoren für die laufenden Inprozesskontrollen und die Entwicklung.

Logistik

Alle steriCLIN® Produkte liefern wir direkt ab Lager in Feuchtwangen – schnell und effizient durch automatisierte Lager- und Kommissioniersysteme. Vorteil: kürzere Wiederbeschaffungszeiten und niedrigere Lagerbestände beim Kunden.



Standort Feuchtwangen, Deutschland

Produkte von stericlin® in der Übersicht

Systemverpackungen für das Krankenhaus

- Klarsichtverpackungen
- Bogenverpackungen
- Zubehör

Sterilisationszubehör und Kontrollsysteme

- Bowie & Dick Testsysteme
- Batch Monitoring Systeme (BMS)
- Chemische Prozessindikatoren

Verpackungslösungen für Medizinproduktehersteller

- 4SS Flachverpackungen
- FFS Tiefziehverpackungen
- Handverpackungen

Service

- Stericlin®-Akademie
- Validierung und Zertifizierung
- Seminare

Vereinigte Papierwarenfabriken GmbH

Industriestraße 6 · D-91555 Feuchtwangen
Fon +49 (0) 9852 901-189 · Fax +49 (0) 9852 901-77104
stericlin@vp-group.de · www.vp-group.de

